



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/97-04/128
URBROJ: 558-03/1-98-1
Zagreb, 13. veljače 1998

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "NetCom" d.o.o., donosi se

RJEŠENJE **o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - Tvornička oznaka mjerila: HC, HC3, HC4, HC4-CO, HC5-E, HC5-CO i HC LS 120
 - Proizvođač mjerila: HELMAC s.r.l.
 - Mjesto i država: 26016 Spino d Adda, Italija
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1100
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 3 stranice.

OBRAZLOŽENJE

Tvrtka "NetCom" d.o.o. podnijela je 03. lipnja 1997. godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. (I), (II), (III) i (III).

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.



Ravnatelj: 


dr. sc. Taksza Topić, dipl.ing.

Rješenje se smije umnožavati bez unosa izmjena. Izvodi ili izmjenjene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	NetCom, ROBNA KUĆA RIJEKA Riva 6 51000 Rijeka
Proizvođač mjerila:	HELMAC s.r.l via Manzoni 86 26016 Spino d Adda Italija
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga , s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti (III) , za vaganje u izravnom obračunu, s prikazom cijene, ispisom računa i etiketiranje pri prepakiranju i samoposluzi.
Tip mjerila:	HC, HC3, HC4, HC4-CO, HC5-E, HC5-CO i HC LS 120 *** na prvu će se ovjeru primati i druge novorazvijene vage temeljne oznake HC istih mjeriteljskih značajki***
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1100

Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s jednostranim ili s dvostranim pokaznim uređajem. U slučaju dvostranog pokaznog uređaja, pokazni uređaj je smješten na nasuprotnim stranama vage. Sila se prenosi izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile izveden u vidu rastezne mjerne trake. Izgled vage prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal iz m.p.s. obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobio podatak o izmjerenoj težini i izračunatoj cijeni robe. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu s tekućim kristalom ili prikazu s plinom punjenom cijevi iznos težine, jedinične cijene i cijene robe. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje (220 V / 12/24 V), iz vanjskog akumulatora ili iz baterija.



2.3 Funkcije vage

- ◆ Početno namještanje nišičnog položaja u području
- ◆ Poluautomatsko namještanje nišičice
- ◆ Memorija jediničnih cijena (PLU)
- ◆ Izračun i prikaz cijene roba
- ◆ Rad u mreži vage povezanih modemom s glavnom vagom

3. Tehnički podaci

Razred točnosti	III
Tip	
Max	(3, 6, 15, 30) kg
n ≤	3000
e =	(1, 2, 5, 10) g
Područje izjednačenja tare	1000 g
Pokazni uređaj	s tekućim kristalom
Napajanje	12/24 V _{DC} ili 220 V / 50 Hz
Temperaturno područje rada	- 10 °C / +40 °C

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage mogu biti opremljene sučeljima RS232 ili RS485, tiskačima za račun ili samoljepivu etiketu, modemom za komunikaciju i vanjskom akumulatorskom baterijom DC 12/24 V.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage
Slika 2	Zaštita od neovlaštena pristupa

Blauz

5 Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1100
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje (Min i Max) za svako mjerno područje
- 7) podjeljak $e = \dots$ za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

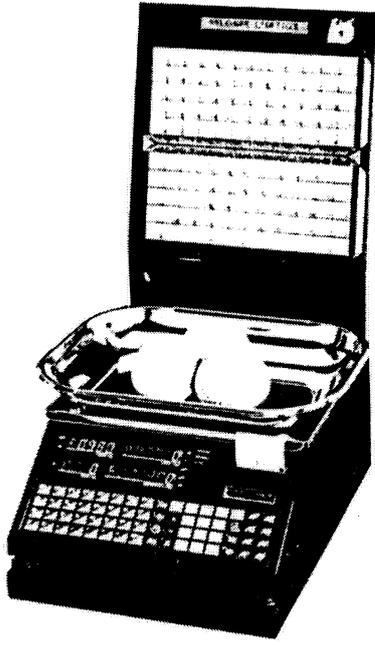
Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase na strani kupca.

Natpisna pločica osigurava se od skidanja zaštitnim žigom ili naljepnicom.

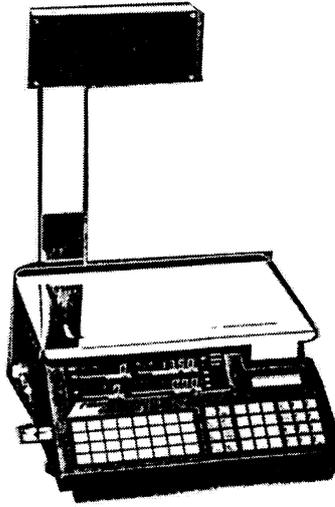
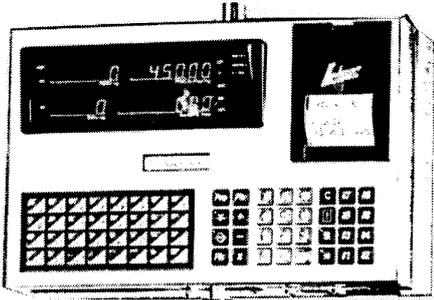
Zaštita od neovlaštenog pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga prema slici 2.

Mauz

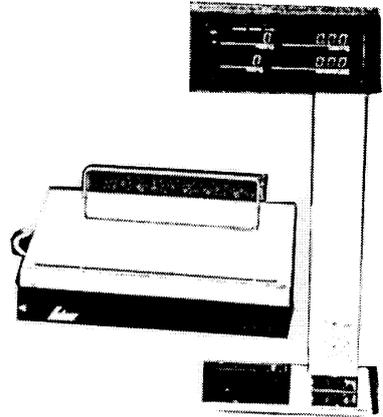
LS 120



HC/3
SLIM



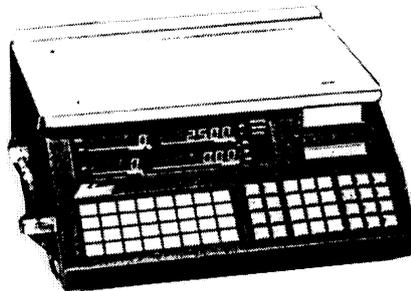
HC5/2



HC5/co



HC TORNADO



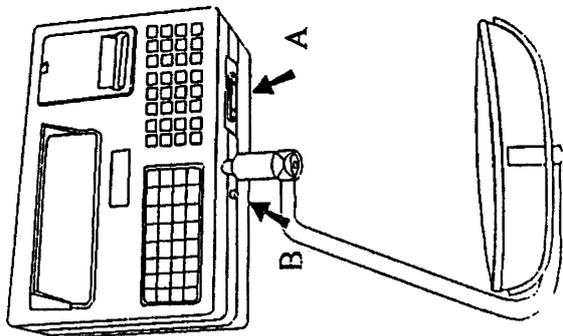
HC4/2



HC4/co

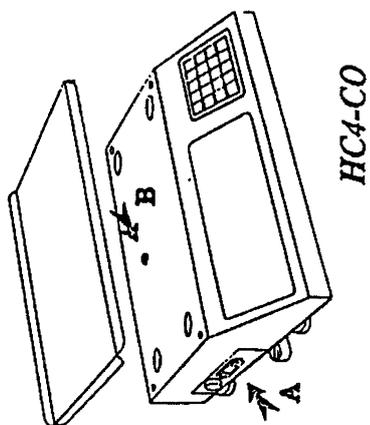
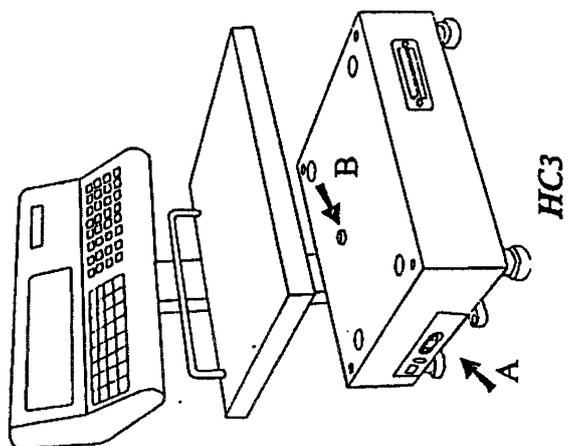
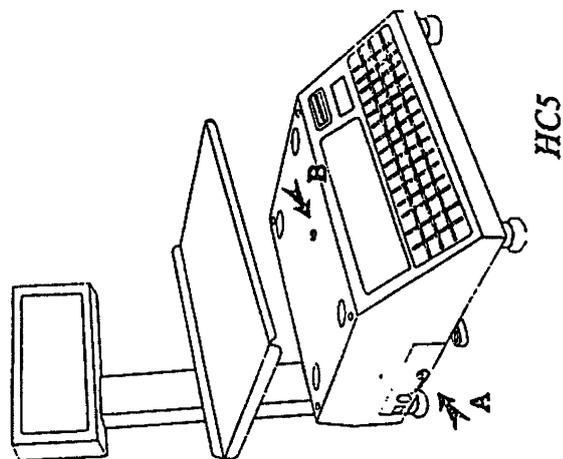
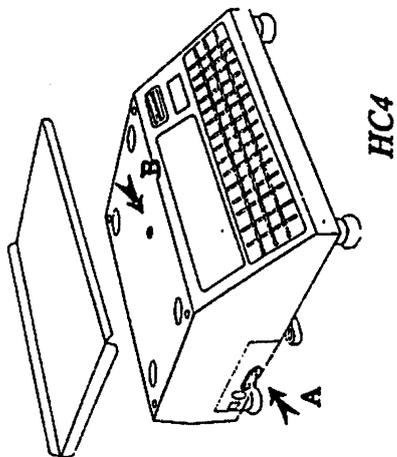
SLIKA 1

REPUBLIKA HRVATSKA
DRZAVNI ZAVOD ZA
METROLOGIJU
10000 ZAGREB, UL. GRADSKA
Haraj



A – ovjeravanje natpisne pločice

B – zaštitni žig od neovlaštenog otvaranja



SLIKA 2